



H 55043

ALUPLAN AL E 30 KSK CLASSIC

Produkt	Samoprzylepna membrana bitumiczna modyfikowana SBS z kompozytem aluminiowym, wzmocnieniem włókniną szklaną i powierzchnią antypoślizgową
Górna strona	Piasek z zakładami 8 cm po obu stronach (folia)
Dół	Samoprzylepna (folia do zerwania) z 6 cm zakładem (piasek)
Stosowanie	• Paroizolacja (z warstwą do przyklejenia termoizolacji)
Standard produktu	EN 13970
Podanie	Metoda samoprzylepna z / bez aktywacji termicznej Zakłady wzdłużne min. 8 cm, zakłady poprzeczne min. 10 cm Temperatura nakładania min. + 10 ° C (metoda samoprzylepna)
Opakowanie	22 rollki każda 10 m x 1m = 220 m ² na palecie

Charakterystyka	Metoda testowania	Jednostka	Wynik
Długość	EN 1848-1	m	10,0
Szerokość	EN 1848-1	m	1,00
Prostoliniowość	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Gramatura	EN 1849-1	kg/m ²	NPD
Grubość	EN 1849-1	mm	3,0 (±0,2)
Wodoszczelność	EN 1928	kPa	60
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa	E
Wytrzymałość złącza (wytrzymałość na ścinanie)	EN 12317-1	N/50mm	≥ 250
Maksymalna siła rozciągająca wzdłuż / w poprzek	EN 12311-1	N/50mm	500/400 (±100/±100)
Wydłużenie	EN 12311-1	%	4/4 (±2/±2)
Odporność na uderzenia	EN 12691	mm	NPD
Odporność na rozdarcie (gwoździem) wzdłuż / w poprzek	EN 12310-1	N	180/180 (±50/±50)
Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-25
Odporność na spływanie	EN 1110	°C	80
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu	EN 1928	kPa	60
Przenikanie pary wodnej	EN 1931	S _d	> 1500 m
Przenikanie pary wodnej po sztucznym starzeniu	EN 1931	S _d	> 1500 m

NPD = wartość użytkowa nie jest określona

Podane wartości są wartościami wskaźnikowymi, opierającymi się na wynikach statystycznej kontroli jakości. Zalecane zakresy użytkowania opracowano na podstawie doświadczeń, norm i regulaminów. Nie są one jednak wiążące.

Informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Przechowywanie: Produkty muszą być przechowywane w oryginalnym opakowaniu, zabezpieczone przed promieniowaniem słonecznym i silnymi wpływami zewnętrznymi takimi jak wysoka lub niska temperatura, wilgoć itp. W zimnych porach roku produkty muszą być przechowywane w temperaturze dodatniej (+5°C) minimum na 12 godzin przed ich zastosowaniem.

Rozwój, produkcja i sprzedaż naszych produktów zgodne z normą ISO 9001.